

Registros para la realización precisa de los aparatos de ortodoncia



	MODELOS	MORDIDA DE CERA	NOTAS
Disyuntor de bandas y Haas	Modelo superior vaciado en escayola piedra con las bandas colocadas en la impresión de alginato.	No es necesaria.	Atención a la colocación de bandas en la impresión. Estas deben ser colocadas lo más exactamente posible.
Férulas	Modelo superior montado en articulador e inferior sin montar.	Mordida de cera en R.C. Recomendamos utilizar cera azul "Delar".	Es imprescindible un vaciado muy preciso de los modelos y la utilización de ceras duras.
Retenedores	Modelos superior y/o inferior vaciados en escayola piedra.	Es necesaria solo si la oclusión céntrica (MI) no es suficientemente precisa. Y existe la posibilidad de interferencias oclusales.	Incluir el modelo antagonista en caso de posibles interferencias oclusales.
Retenedores con set-up	ID	Necesaria en todos los casos.	Imprescindible modelo antagonista para control de la oclusión.
Placas de expansión	ID	La mordida de cera deberá reflejar la dimensión vertical exacta en casos con levantes de mordida.	Debido a la necesaria precisión de las placas activas, asegurarse del buen vaciado de los modelos.
Placas para hábitos	Modelos superior e inferior vaciados en escayola piedra.	Imprescindible para diseñar la altura de la reja.	
Placas de progenie	Modelos superior e inferior vaciados en escayola piedra.	Necesaria en todos los casos.	Indicar diseño de la reja.
Modelos de estudio	Utilizar un alginato de alta calidad manteniendo las proporciones exactas de polvo-agua.	Tomar la mordida de cera en máxima intercuspidadación.	Imprescindible un vaciado muy preciso donde se registren partes blandas, frenillos, fondo de vestíbulo, etc.
Posicionadores	Dos juegos de impresiones vaciadas en escayola piedra. Uno de los modelos superiores montados en articulador SAM.	Mordida en R.C. con la mínima dimensión vertical posible.	Indicar sobrecorrecciones, necesidad de respiradero, ganchos de retención, AE, etc.